

## BD Press- och håltagningsverktyg

- Detta verktyg har tagits fram av ERICO just för pressning och håltagning av anslutningspunkten på flätan. Jigg och speciellt anpassad borrh ingår.

Art. Nr	Beskrivning	För flata	Ø borrh	Bult		Kg
558610	BD 16	FTCB eller FRCB 15-16	6,5	M6	1	0,653
558640	BD 16-8,5	FTCB eller FRCB 15-16	8,5	M8	1	0,653
558620	BD 25	FTCB eller FRCB 15-25	11	M10	1	0,678
558630	BD 50	FTCB eller FRCB 15-50	12,5	M126	1	0,712

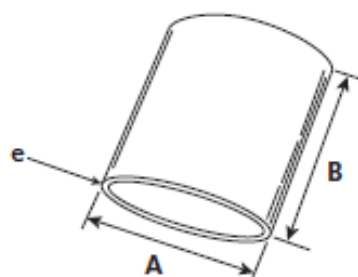
## HCT 3-4 Pressverktyg för hydraulisk arbetsbänk

- Med detta paket kan anslutningar PB16, PB25 och PB50 pressas på flätor med den hydrauliska ERIFLEX-stansen.

Art. Nr	Beskrivning		Kg
545980	HCT 3-4	1	1,850

## PB Anslutningar för flata flätor (FTCB eller FRCB)

- Förtent, glödgad koppar



Art. Nr	Beskrivning	För flata	A	B	e		Kg
557180	PB 16	FTCB eller FRCB 15-16	16	15	1	100	0,004
557190	PB 25	FTCB eller FRCB 15-25	22	25	1	100	0,010
557380	PB 50	FTCB eller FRCB 15-50	30	30	1	100	0,017

## OM ELEKTROMAGNETISK KOMPATIBILITET...

I en omgivning där elektromagnetiska störningar förekommer utgör elektromagnetisk kompatibilitet (EMC) en allt viktigare faktor vid design och konstruktion av elektriska installationer.

För att kunna undvika läckströmmar är det nödvändigt att hela metallramverket, inuti och utanför panelen, har samma elektriska potential. Det är därför viktigt att lanka alla dessa metalldelar med kopplingar som har låg impedans vid hög frekvens (HF).

Flata ledare är betydligt mer effektiva än runda ledare. Flata ledare har en HF-impedans som är 10 gånger lägre än runda ledare.

